

VÁLVULA DE ALARMA TRIM VERTICAL RANURA/RANURA
MOD.GISA-ACV-GG

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	TAMAÑO	APROBACIÓN
GISA-ACV-GG-80	Puesto de control ranura/ranura	3"	UL/FM
GISA-ACV-GG-100	Puesto de control ranura/ranura	4"	UL/FM
GISA-ACV-GG-150	Puesto de control ranura/ranura	6"	UL/FM
GISA-ACV-GG-200	Puesto de control ranura/ranura	8"	UL/FM

ESPECIFICACIONES

-Está válvula debe ser montada en posición vertical con el Trim en la posición que se muestra. Cualquier desviación podría afectar a su funcionamiento. -Bridas EN1092-2 PN10/16, ANSI B16. 1 Clase 125 o BS10 (otros modelos disponibles bajo pedido. -Listada UL/ULC y certificada GOST. -Aprobada FM

Presión de trabajo

-20,68Bar (300PSI)

Temperatura de trabajo

-0°C a 68°C

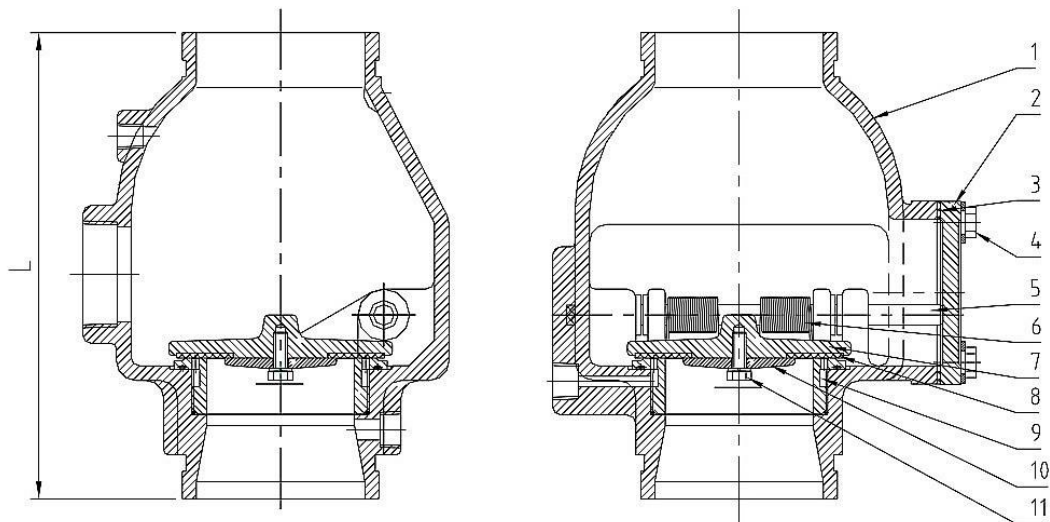
Protección anticorrosión

-Recubierta en interior y exterior con epoxy fundido según norma AWWA C550



		Dimensiones (mm)			
Tamaño		DN80(3")	DN100(4")	DN150(6")	DN200(8")
L	(mm)	257	270	340	432
	(Inch)	10.12	10.63	13.39	17.01

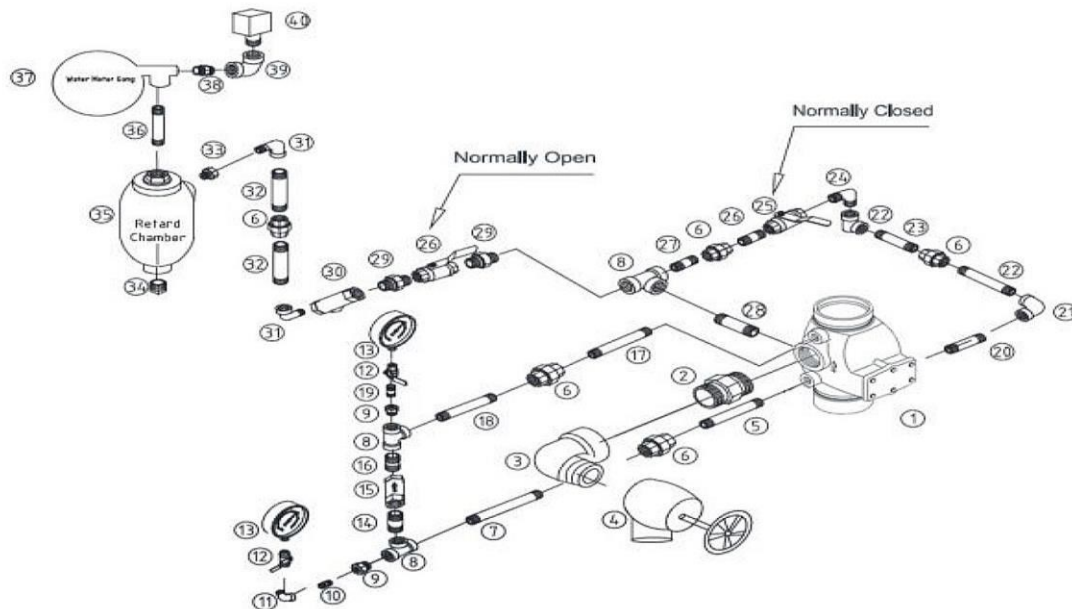
Especificaciones de los materiales			
Nº	Descripción	Material	ASTM
1	Cuerpo	Hierro dúctil	A536 65-45-12
2	Cover	Hierro dúctil	A536 65-45-12
3	Junta	Goma	EPDM
4	Tornillo	Acero carbono	A307B
5	Eje	Acero INOX	AISI 304
6	Muelle	Acero INOX	AISI 304
7	Disco	Hierro dúctil	A536 65-45-12
8	Anillo disco	Goma	EPDM
9	Asiento	Bronce	B62 C83600
10	Retainer	Latón	B16 C36000
11	Tornillo	Acero INOX	A2-70

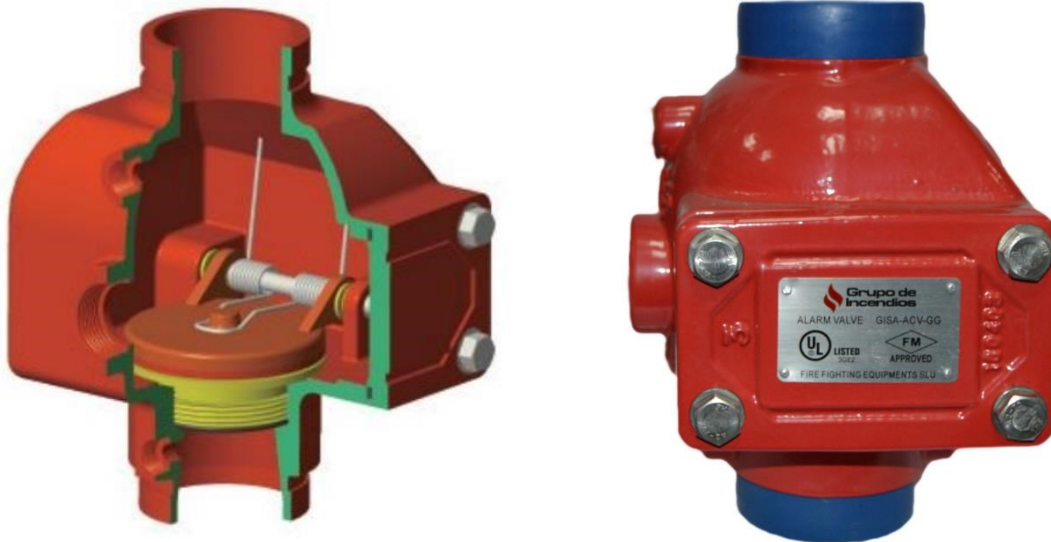


Nº	Especificación	Material
----	----------------	----------

1	Válvula	Ver arriba
2	2" NPT Accesorio	Hierro maleable
3	2" NPT Codos	Hierro maleable
4	½" NPT Válvula En ángulo	Latón
5	½" NPT Manguito	Acero carbono
6	½" Unión codo	Hierro maleable
7	½" NPT Manguito	Acero carbono
8	½" T igual	Hierro maleable
9	½" x ¼" Reductores	Hierro maleable
10	¼" NPT Manguito	Acero carbono
11	¼" 90° Codo	Hierro maleable
12	¼" Válvula bola	Latón
13	Manómetro	-
14	½" NPT Manguito	Acero carbono
15	½" Válvula alarma	Latón
16	½" NPT Manguito	Acero carbono
17	½" NPT Manguito	Acero carbono
18	½" NPT Manguito	Acero carbono
19	½" NPT Manguito	Acero carbono
20	½" NPT Manguito	Acero carbono
21	½" 90° Codo	Hierro maleable
22	½" NPT Manguito	Acero carbono
23	½" NPT Manguito	Acero maleable
24	½" 90° Codo	Hierro maleable
25	½" Válvula bola	Latón
26	½" NPT Manguito	Acero carbono
27	½" NPT Manguito	Acero carbono
28	½" NPT Manguito	Acero carbono
29	1-2" NPT Accesorio	Hierro maleable
30	1-2" Y-Strainer	Latón
31	1-2" 90° Codo	Hierro maleable
32	½" NPT Manguito	Acero carbono
33	Accesorio	AISI 304
34	Plug 1	Latón

35	Plug 2	Latón
36	¾" NPT Manguito	Acero carbono
37	Gong hidráulico	-
38	¾" NPT Manguito	Acero carbono
39	¾" x ½" 90° Codo reductor	Hierro maleable
40	Presostato	-





MONTAJE

La construcción del puesto de alarma **GISA-ACV-FF** incluye una clapeta, que tiene una cara de goma reemplazable. El cierre de la clapeta es asistido por un resorte, que asegura el contacto adecuado de la clapeta al anillo de asiento de latón.

Cuando se instala, la válvula de retención de alarma atrapa la presión por encima de la clapeta y evita el flujo inverso de agua. Las sobretensiones menores de presión pasan a través del circuito de derivación sin levantar la clapeta de su asiento. La válvula de retención de giro en la línea de derivación atrapa la presión sobre la clapeta. Esto se puede observar en los manómetros.

La presión del agua del lado del sistema siempre será igual o mayor que la presión del agua del lado del suministro en caso de que no haya un rociador abierto.

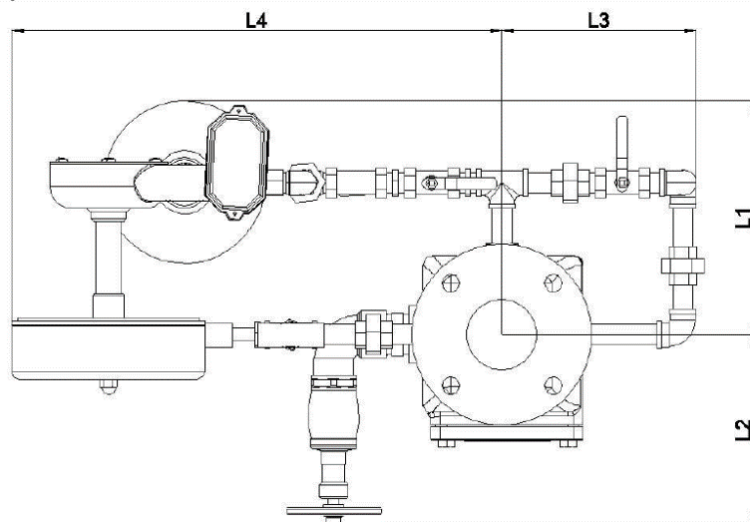
Cuando se produce un flujo sostenido de agua, como un rociador activado o una conexión de prueba abierta del inspector, la clapeta se levanta de su posición cerrada. Esto permite que el agua entre en la cámara intermedia a la línea de alarma y active las alarmas del sistema. Estas alarmas siguen sonando hasta que el agua fluye.

Operación con una cámara de retardo instalada

Cuando se instala el puesto de control **GISA-ACV-FF** con la cámara de retardo opcional, una oleada de agua, mayor que la que puede manejar la línea de derivación, levantará la clapeta. Cuando ésta se levanta, el agua entrará en la cámara intermedia a través de los orificios del anillo del asiento y llenará la cámara. Luego, el agua se drena en la cámara de retardo a través de un orificio restringido.


Un flujo sostenido de agua, como en un aspersor abierto, levantará la clapeta. El agua fluirá hacia la cámara intermedia y llenará la cámara de retardo completamente. Estos eventos activan la alarma del motor de agua y / o el interruptor de presión para la alarma eléctrica.

Dimensiones y peso



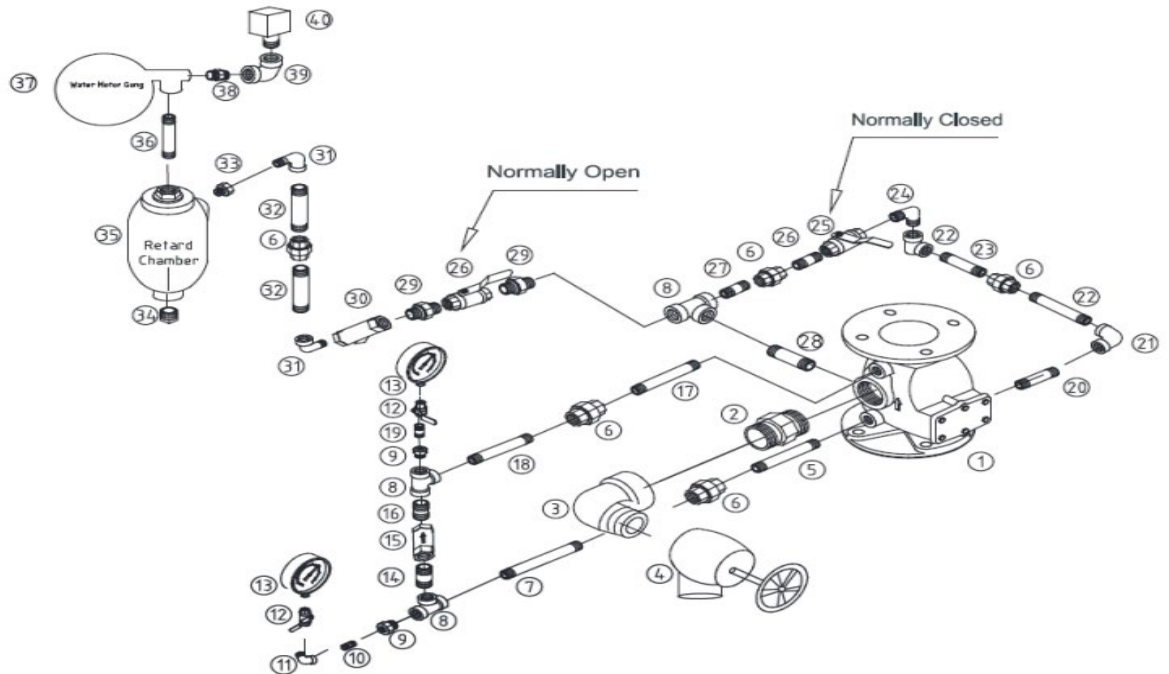
Puesto de control							
Tamaño	Peso Válvula Retención (kg)	Peso del Conjunto completo (kg)	Dimensiones (cm)				Altura
			L1	L2	L3	L4	
DN80	18.2	36	30	26	25	60	85
DN100	27.1	45.9	30	26	25	60	85
DN150	49.9	69.10	30	26	25	60	85
DN200	80	99.8	30	26	25	60	85

Instrucciones de instalación

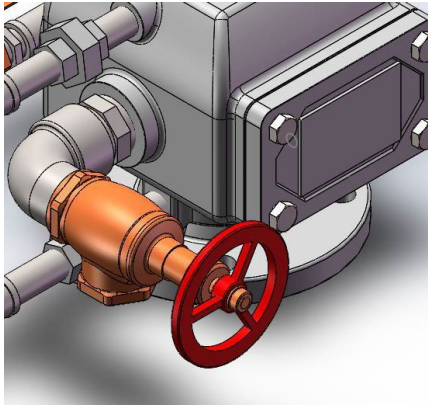
Advertencia	
	<ul style="list-style-type: none">• Lea detenidamente todas las instrucciones antes de intentar la instalación.• Verifique que el sistema de tuberías haya sido completamente despresurizado y drenado inmediatamente antes de la instalación, ajuste o mantenimiento de cualquier tipo.• Utilice gafas de seguridad, casco y calzado adecuado.

General

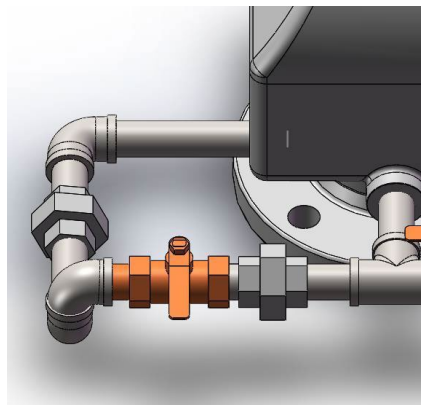
1. Inspeccione la mercancía. Asegúrese de que todos los componentes estén incluidos en el envío y de que todas las herramientas necesarias estén disponibles para la instalación.
2. Utilice solo los accesorios recomendados. Los materiales y equipos que no estén aprobados para el uso con este puesto de control, pueden causar un mal funcionamiento del sistema.
3. Antes de instalar el puesto de control, enjuague bien la tubería de suministro de agua para eliminar todo material extraño.
4. La válvula de retención de alarma **NO DEBE estar ubicada** en un área donde la válvula pueda estar expuesta a **temperaturas bajo cero**.
5. El puesto de control debe instalarse únicamente en posición vertical con la FLECHA en el cuerpo apuntando hacia arriba. La FLECHA en la válvula de retención oscilante en la línea de derivación debe apuntar hacia arriba.
6. Aplique una pequeña cantidad de compuesto para juntas de tubería o cinta selladora de roscas de PTFE a las roscas externas de todas las conexiones de tubería roscadas. **NO** introduzca cinta, compuesto u otro material extraño en el cuerpo de la válvula, las boquillas de las tuberías o las aberturas de las válvulas.
7. Instale la válvula y los accesorios según el plano.



PUESTA EN SERVICIO DEL SISTEMA



- 1. Abra la válvula de drenaje principal del sistema 4 # (válvula en ángulo), confirme que el sistema esté drenado y luego cierre.
- 2. Confirme que los drenajes del sistema estén cerrados y que el sistema no tenga fugas.
- 3. Confirme que el sistema se haya despresurizado. Los manómetros deben indicar presión cero.
- 4. Abra la válvula de prueba del sistema remoto (conexión de prueba del inspector) y cualquier drenaje auxiliar para eliminar todo el aire del sistema.



- 5. Cierre la válvula de bola de la línea de alarma 25 # para evitar que las alarmas funcionen mientras el sistema se está llenando.
- 6. Abra lentamente el control principal de suministro de agua.
- 7. Deje que el sistema se llene completamente de agua.
- 8. Después de que se establezca un flujo constante de agua y se libere todo el aire del sistema, cierre la válvula de prueba del sistema remoto y cualquier drenaje auxiliar hasta que se elimine todo el aire atrapado del sistema.
- 9. Registre las presiones del sistema.
- 10. Abra completamente la válvula principal del suministro de agua.
- 11. Confirme que todas las válvulas estén en sus posiciones de funcionamiento normales (consulte la tabla a continuación).

Valve	Normal Position
Alarm line Ball Valve	Open
Water Supply Main Control valve	Open
System Main Drain Valve	Closed
System Test Valve	Closed

INSPECCIÓN

Inspección semanal

GISA VALVES



Realice una inspección visual de la válvula y recorte semanalmente.

NOTA: Si la válvula de alarma está equipada con una alarma de baja presión, la inspección mensual puede ser suficiente.

Inspección mensual

1. Registre la presión del sistema y la presión del suministro de agua.
2. Inspeccione la válvula y los internos en busca de daños mecánicos y corrosión. Reemplace cualquier pieza dañada o corroída.
3. Confirme que la válvula y los internos estén ubicados en un área que no esté sujeta a temperaturas bajo cero.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA	CAUSA POSIBLE	SOLUCIÓN
Sale agua de la cámara de retardo	El agua está cruzando el sello	Revise el sello y el asiento de la clapeta en busca de daños físicos. Asegúrese de que no haya residuos en el sello y el asiento de la clapeta. Asegúrese de que no haya vacío en la línea de alarma.
La alarma del motor de agua no suena o el timbre es débil.	No entra agua en la cámara de retardo. El agua de la línea de alarma podría estar saliendo del drenaje si hay otra válvula. Se instaló un limitador de tamaño incorrecto en el drenaje de la línea de alarma.	Asegúrese de que los orificios del anillo del asiento no estén tapados. Asegúrese de que haya válvulas de retención que aislen la línea de alarma de cada válvula en el sistema. Confirme que el tamaño adecuado del restrictor esté instalado en el drenaje de la línea de alarma. Si no está instalado el restrictor del tamaño adecuado, consulte el dibujo para reemplazar el restrictor con el tamaño correcto.